

SUPERVAC

МЯГКИЙ ВАКУУМ

Уход от традиционного созревания сыра к созреванию в пакетах



УПАКОВКА СЫРА В МЯГКИЙ ВАКУУМ

В практике сыроделия существует несколько способов ухода за сыром во время созревания. Один из основных – это традиционный способ ухода с использованием полимерно-парафиновых сплавов. Альтернатива традиционному способу ухода – это созревание с применением пакетов из полимерных пленок и созревание с использованием полимерно-латексных покрытий и упакованного в неглубокий вакуум продукта с остатком кислорода (воздуха).

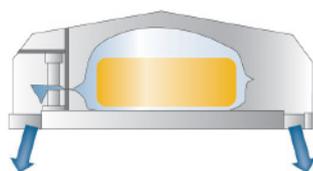
МЯГКИЙ ВАКУУМ. ЭТАПЫ УПАКОВКИ

Шаг 1/6: Загрузить продукт – закрыть крышку



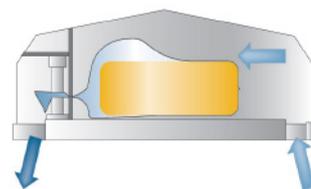
Пакет с продуктом помещаются в камеру или на транспортер, который продвигает продукт в камеру. Камера закрывается вручную или автоматически. После закрытия камеры начинается процесс вакуумирования.

Шаг 2/6: Вакуумирование – 1 этап



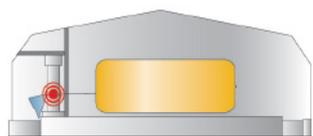
В обеих камерах – зона камеры «низкого вакуума» с продуктом и зона камеры «высокого вакуума» с блоком запечатывания – происходит откачивание остаточного воздуха до 40 %.

Шаг 3/6: Вакуумирование – 2 этап



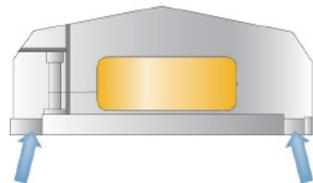
Вакуумирование в камере запечатывания продолжается, пока камера продукта медленно вентилируется. По мере того, как давление внутри пакета плавно становится больше, пакет постепенно близко прилегает к продукту.

Шаг 4/6: Запайка



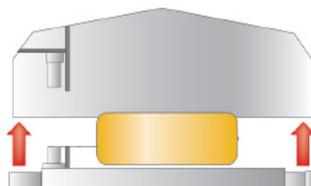
Когда достигнут достаточный вакуум, процесс вакуумирования прекращается, и пакет запечатывается. В тоже время существует опция для сверхдлинных пакетов – обрезка или перфорирование.

Шаг 5/6: Продувка/вентиляция



После непродолжительного охлаждения, камера с продуктом и камера запайки вентилируются полностью.

Шаг 6/6: Открыть крышку

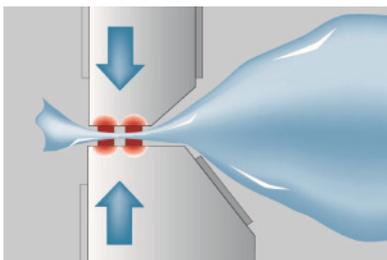


После вентиляции крышка открывается автоматически.

БЕГАРАТ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В СОЧЕТАНИИ С УНИВЕРСАЛЬНОСТЬЮ

ПРЕИМУЩЕСТВА SUPERVAC



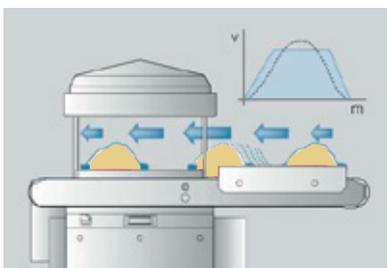
КАЧЕСТВО ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ

Стандарт для машин SUPERVAC: двойная биактивная сварка под высоким давлением, а также подпружиненные нагреватели являются частью стандартного оснащения и гарантируют безопасное и надежное сваривание, не смотря на складки, жир и влажность в области шва. Идеальная система для оптимального запечатывания различных материалов. Обе стороны слоев PE получают одинаковое количество энергии, пока не будет достигнута оптимальная температура для запечатывания.



УПРАВЛЯЕТ ОДИН ОПЕРАТОР

Если машина оборудована разделенным ленточным транспортером, то возможно использование только одного оператора. Разделенный ленточный транспортер движется в соответствии с запрограммированными шагами (например, 7) до тех пор, пока загруженный продукт не переместится полностью в камеру для вакуумирования. Это сокращает затраты на использование рабочей силы.



ПЛАВНЫЙ ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

Система плавного запуска и остановки SUPERVAC и техника термоусадки пакета является идеальной для деликатного перемещения продукта в камеру без смещения самого продукта. Система плавного пуска и остановки обеспечивает управляемое ускорение и торможение транспортера, предотвращая смещение продуктов при входе в вакуумную камеру.



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ. ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ

SUPERVAC использует высококачественную нержавеющую сталь для всех деталей машины. Это обеспечивает высокие гигиенические стандарты, а также обеспечивает длительный срок службы машины.

Термоусадочные танки SUPERVAC полностью изолированы (до 80 мм) и не нагревают производственное помещение. Это приводит к снижению энергопотребления.



БЕГАРАТ

Продажи: **8 800 550 59 00**

Сервис: **8 800 550 95 99**

Подольск
+7 (495) 926 25 20

Санкт-Петербург
+7 (812) 448 36 24

Беларусь
+375 (17) 366 82 57

Казахстан
+7 926 854 01 82

Узбекистан
+7 925 777 82 32

Технический центр
+7 (495) 926 65 50

